

Säkerhetsdatablad

Kolbågsselektrod
Utfärdat: 2006-02-10

Omarbetad: 2012-07-05

1. NAMNET PÅ PRODUKTEN OCH FÖRETAGET

Produktnamn: GOUGING CARBON ELECTRODES

Tillverkare: Parweld

ARC AIR GOUGINGCARBONS

AGC5/32 X12"

AGC3/16X12"

AGC1/4X 12"

AGC5/16X12"

AGC3/8X12"

AGC1/2X12"

Användningsområde: Utskäring och förberedelse av svetsfog

Leverantör: PARWELD

Adress: PARWELD Limited, 10 Long Bank, Bewdley, Worcs, UK

Telefon: +00 44 1299 266800

Telefax: +00 44 1299 266900

2. SAMMANSÄTTNING /ÄMNEAS KLASSIFICERING

Elektroder i massivt kompositmaterial baserat på grafit med en skyddsbeläggning av koppar.

Ämne	Symbol	Mängd	CAS Nummer
Kol (grafit)	C	>95%	7440-44-0
Koppar	Cu	<5%	7440-50-8

3. FARLIGA EGENSKAPER

Dammbildning vid hantering. Undvik kontakt med ögonen och inandning av damm från produkten. Hudkontakt är normalt ingen fara men bör undvikas för att förebygga eventuella allergiska reaktioner.

Rök: Överexponering för svetsrök kan orsaka symptom som yrsel, illamående, uttorkning eller irritation i näsa, hals eller ögon. Långvarig överexponering för svetsrök kan påverka lungornas funktion.

Strålning: Svetsbågens strålning kan allvarligt skada ögon och hud.

Värme: Sprut och smältande metall kan orsaka brännskador och starta bränder.

Elektricitet: Elstötar kan döda.

4. FÖRSTA HJÄLPEN

Inandning: Se till att den drabbade får frisk luft.

Ögonkontakt: Beträffande brännskador från strålning eller blänk från svetsbågen skall man uppsöka läkare. Avlägsna damm eller rök genom att skölja med vatten i minst 15 minuter. Uppsök läkare om irritationen kvarstår.

Hudkontakt: Skölj omedelbart med kallt vatten vid brännsår på huden från svetsbågens strålning. Uppsök läkare om irritationen eller brännsåren kvarstår. Avlägsna damm eller partiklar genom att tvätta med en mild tvål och vatten.

Elstöt: Stäng av utrustningen och skilj den från spänningsnätet. Använd ett icke ledande material för att dra undan den drabbade från spänningsförande delar eller ledningar. Om personen inte andas, ge konstgjord andning, helst med mun mot mun-metoden. Om ingen puls känns, ge hjärt-lungräddning. Tillkalla läkare omedelbart.

Säkerhetsdatablad

Kolbågelektrod

Utfärdat: 2006-02-10

Omarbetad: 2012-07-05

Generellt: Se till att få frisk luft och ring efter läkare.

5. ÅTGÄRDER VID BRAND

Skum, sand och CO₂. Använd den släckningsåtgärd som rekommenderas för det brinnande materialet och rådande situation. När produkten förbränns bildas CO, CO₂, metallångor och toxiska metalloxider (koppar). Använd friskluftsmask då rök eller ångor kan vara hälsovådliga.

6. ÅTGÄRDER VID SPILL / OAVSIKTLIGA UTSLÄPP

Fasta föremål kan plockas upp och läggas i en behållare. Får inte hanteras som vanligt avfall.

Personliga skyddsåtgärder: Se punkt 8

Skyddsåtgärder för miljön: Se punkt 13

7. HANTERING OCH LAGRING

Hantering:

Hantera med försiktighet för att undvika stick- och skärskador. Bär handskar och skyddsglasögon vid hantering. Håll alla varnings- och märkningsdekaler läsliga.

Lagring:

Får inte lagras tillsammans med brandfarliga produkter.

8. BEGRÄNSNING AV EXPONERING / PERSONLIGA SKYDDSÅTGÄRDER

Tekniska åtgärder:

Se till att det finns tillräcklig ventilation och lokalt utsug så att svetsrök och gaser leds bort från svetsarens andningsområde och övriga utrymmen.

Personlig skyddsutrustning:

Använd svetshandskar eller liknande handskydd och skyddsglasögon eller liknande ögonskydd. Håll skyddskläderna rena och torra.

Rök inte i arbetsområdet. Tvätta händerna sedan produkten använts. Ät eller drick inte i samband med att denna produkt hanteras.

Använd övervakningsutrustning för industriell hygien för att säkerställa att exponeringen inte överskrider nationella exponeringsgränser.

9. FYSIKALISKA OCH KEMISKA EGENSKAPER

Utseende: Fast, icke flyktig med varierande färg

Smältpunkt: ~1100°C (koppar), ~3000°C (grafit),

10. STABILITET OCH REAKTIVITET

Generellt: Denna produkt är endast avsedd för normal användning vid svetsning/utskärning.

Stabilitet: Denna produkt är stabil under normala förhållanden.

11. TOXIKOLOGISK INFORMATION

När produkten oxiderar i luft över 350°C bildas CO och CO₂ som medför risk för kvävning i oventilerade utrymmen. Dessutom förorsakar svetsbågens höga temperatur toxiska metallångor och toxiska metalloxider (koppar).

12. EKOTOXIKOLOGISK INFORMATION

Generellt: Produkten bryts inte ned biologiskt. Undvik förhållanden som kan leda till upptagning i marken eller i grundvattnet.

13. AVFALL

Skärelektroder: Avfallshantera eventuella rester och uppsuget damm genom att eliminera dem i enlighet med gällande nationella bestämmelser.

Förpackning: Avfallshantera förpackningen genom att bränna upp den eller deponera den på en avfallsstation i enlighet med gällande nationella bestämmelser.

Säkerhetsdatablad

Kolbågeelektrod
Utfärdat: 2006-02-10

Omarbetad: 2012-07-05

14. TRANSPORTINFORMATION

Inga internationella föreskrifter eller restriktioner är tillämpliga.

15. GÄLLANDE BESTÄMMELSER

Läs och förstå tillverkarens och din arbetsgivares instruktioner, och även hälso- och säkerhetsinstruktionerna på etiketten. Observera även internationella och nationella bestämmelser. Vidta försiktighetsåtgärder för att skydda dig och andra vid svetsning.
VARNING: Svetsrök och gaser är hälsofarliga och kan skada lungorna och andra organ.
ELEKTRISK CHOCK kan döda.
STRÅLNING från ljusbågen kan skada ögon eller hud.
Använd korrekt skydd för händer, huvud, ögon och kropp.
FÖRSTA HJÄLPEN – Vid exponering för stora mängder svetsrök, se till att få frisk luft och tvätta ögon eller hud med vatten så att dammet avlägsnas. Vid strålning från ljusbågen eller elektrisk chock, använd normala första hjälpen-åtgärder och tillkalla läkare omedelbart.

16. ÖVRIG INFORMATION